



## SOUDURE DES RAILS



■ Barrière d'entre-voie.....	1/6	■ Plateaux-lorrys manuels légers.....	6/6
■ Règle de soudeur.....	2/6	■ Tirant hydraulique.....	7/6
■ Equerre de soudeur.....	2/6	■ Tranche à froid /Tranche à chaud.....	8/6
■ Groupe de soudage électrique.....	3/6	■ Transporteurs à chenilles.....	9/6
■ Meuleuses de profil de rails.....	4/6	■ Boulonneuses thermiques.....	10/6
■ Meuleuses de rail thermiques.....	5/6	■ Tronçonneuse de rail thermique.....	11/6



Fabriqué en  **CE**

## BARRIERE D'ENTRE-VOIE **BMS/ BMR** (Matériel breveté)

**UTILISATION :** Protection physique des Agents de travaux sur voie.

**AVANTAGES :** Matériel léger, efficace, très facile à installer et à transporter.

- Ces barrières sont équipées de dispositifs de sécurité permettant la circulation des trains sur voie contigüe, sans risque pour les Agents de travaux.
- Possibilité de travailler avec 1 ou 2 barrières latérales sans risque de basculement.

Une **Barrière d'entre-voie** comprend :

- 1 Lorry porteur avec bras rabattables (30 Kg)
- 1 Plateau-lorry auto-freiné Réf. PL1S-PC avec bras rabattables **homologué «SNCF»** (59 Kg)
- Barrières latérales en structure alu facilement démontables.
- Chaque élément de 3 m. (19 Kg), est **repliable en 2 parties de 1,50 m.** Transportables en camion.

Espace de libre évolution sur la voie à l'intérieur de la barrière mobile

(m)	<b>TOUT EN ALUMINIUM</b>	<b>TYPE</b>
3		<b>BMS-1</b>
6		<b>BMS-2</b>
9		<b>BMS-3</b>



Plateau-lorry **PL1S-PC**, avec levier de commande réglable en longueur.

Capacité de charge : 500 Kg

Spécification technique : Voir Fiche **3/4**



### **OPTION**

- **Barrière d'entre-voie** avec dispositifs de fixation au rail - Réf. **BMR** comprenant des éléments de 3 m. (Tubes aluminium)



## REGLES DE SOUDEUR / EQUERRE

**UTILISATION :** Contrôle et réglage du niveau des rails , de l'équerrage avant et après soudure. Contrôle des travaux de meulage (rechargement de rail et d'appareils de voies).

**AVANTAGES :** Gabarit permettant le passage de l'équerre dans l'entre-fer des deux rails. Matériels simples et précis.

### REGLES BISEAUTEES RC

Corps acier biseauté avec poignée.  
Précision = 1/10<sup>ème</sup> mm

Réf.	Long. (m)	Poids (Kg)
<b>RC-5</b>	0,5	1,5
<b>RC-10</b>	1	3
<b>RC-15</b>	1,5	4,5



### REGLE PLATE RP-10

(pour réglage des rails avant soudure)  
Corps acier  
Section rectangulaire : 50 x 12 mm  
Longueur = 1 m  
Poids = 4,7 Kg



### EQUERRE DE SOUDEUR ES-1

- Dimensions :
- Longueur chapeau = 120 mm
  - Longueur côté = 180 mm
  - Largeur côté = 17 mm (passage entre-fer)
  - Poids = 0,5 Kg



### OPTIONS

- Fourreau de protection pour règle plate - **RP-10** - Réf. **FPR-10**
- Fourreau de protection pour règle biseautée **RC** - Réf. **FPR-15**



Fabriqué en  **CE**

## GROUPE DE SOUDAGE ELECTRIQUE **GS**

**UTILISATION :** Travaux sur voie (rechargement de rails et appareils de voie, réparations divers)

**AVANTAGES :** Matériel professionnel robuste et économique.

**Groupes portatifs légers**, avec tous dispositifs de sécurité comprenant :

- un disjoncteur différentiel 30 mA
- Courant de soudage continu



En position «**GROUPE ELECTROGENE**», le groupe fournit du courant triphasé 400 V, et monophasé 230 V.

Montage sur 2 roues de transport à bandage caoutchouc et avec poignées de manutention.  
(non représenté sur photo ci-dessous)

Carburant	Puissance Moteur (CV)	Intensité de soudage (A)	PUISSANCE GROUPE		Ø MAXI Electrode (mm)	Poids Groupe Kg	Réf.
			400 V tri. kW	230 V Mono kW			
Essence	14	220	7,2	3,2	5	98	<b>GS.10</b>
Diésel	9,4	220	4,7	3,5	4	120	<b>GS.12</b>

### OPTION

**GROUPE ELECTROGENES** - Voir Fiche n° 24/1

- Kit de soudage avec câble 35 mm<sup>2</sup> - Réf. **KS**
- Kit Interdifférentiel de protection des utilisateurs - Réf. **KI**, comprenant :
  - Interdifférentiel 30 mA
  - Piquet de terre
  - Coffret



## MEULEUSES DE PROFIL DE RAIL N-1 / N-12

**UTILISATION :** Meulage de finition après soudures et rechargement de rails et appareils de voies.

**AVANTAGES :** Fiables, robustes et silencieuses.

### MEULEUSE DE PROFIL DE RAIL N-1

- Machine portable pour le meulage de tous les profils de rails Vignole jusqu'à UIC-60, après soudures aluminothermiques.
- Moteur essence 4 temps BERNARD-MOTEURS, puissance 7 CV
- Inclinaison possible de la position horizontale à verticale
- Pivotement possible de la machine de 180°
- Le châssis permet une vue complète des opérations de meulage du rail
- Construction du support guide des rouleaux en contact permanent au rail
- Vitesse de rotation : 4 000 tr/min
- Entr'axe des galets de roulement : 1 m.
- Meule lapidaire Ø 150 x 75 mm - Réf. 1039-B
- Précision de meulage :  $\pm 0,1$  mm
- Poids net = 68 Kg



### MEULEUSE DE PROFIL DE RAIL, avec Flexible N-12

- Avec Flexible 3,5 m
- Meule lapidaire Ø 150 mm (option : 125 mm)
- Meule plate Ø 150 ou 200 mm

Cette machine comprend :

- Flexible 3,50 m avec tête de meulage et meule plate Ø 150 mm

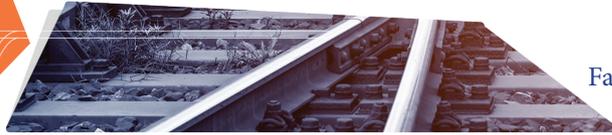
#### Options

- Avec moteur électrique 4 kW - Réf. **N12-E** (Poids 57 Kg)

#### Options

- **Gabarit de Meulage des aiguilles K-125** - voir Fiche **9/7**
- **Meules** - Fiche n° **2/2**
- **Groupes électrogènes** portatifs - Voir Fiche n° **24/1**
- **Règle de soudeur** - Fiche n° **2/6**
- **Meuleuses de rails thermiques** - Fiche n° **5/1**
- **Meuleuses de rail électriques** - Fiche n° **7/1**





Fabriqué en  CE

## MEULEUSES DE RAIL THERMIQUES

**UTILISATION :** Meulage après soudure et rechargement de rails.  
Meulage pour reprofilage des rails et appareils de voies.

**AVANTAGES :** Matériels fiables, robustes et silencieux assurant un excellent travail de finition.

### Meuleuse de rail BM-100

- Moteur HONDA 4 temps - 2,1 CV
- Flexible long. 1,50 m
- Meules Ø 90 et 72 mm (lapidaires) ▶ à préciser
- Meules Ø 80 et 125 mm (plates)
- Poids = 23 Kg



### Meuleuse de rail MP-10

- Moteur ROBIN 2 temps - 2,4 kW - 78,5 cm<sup>3</sup>
- Flexible - Long. 1,50 m
- Meules Ø 50 et 72 mm (lapidaires)
- Poids = 10 Kg
- Meulage de joints d'éclisses avec disques
- (réf. 1039-M5 / 1039-H / 1039-P)
- Options : Moteur électrique 1300 W (réf. MPE-10)



### Meuleuse de rail MP-120

- Moteur HONDA 4 temps - 4,4 kW
- Flexible - Long. 3,50 m
- Meule lapidaire Ø 150 mm
- Poids = 59 Kg



### Meuleuse de rail à flexible - MP-121

- Meulage manuel des soudures de rails, permettant d'assurer une parfaite finition du meulage et dressage.
- Moteur essence HONDA 4 temps - 8 CV - 6 kW
- Châssis acier avec roue gonflable pour transport sur piste.
- Transmission flexible - Long. 4,5 m . sous gaine isolante
- Raccord rapide pour porte-meule
- Meule lapidaire (Ø 125 ou 150 mm) ▶ à préciser
- Meule plate (Ø 150 ou 200 mm)
- Commande à distance permettant la mise en route ou l'arrêt de la meule à partir de l'outil
- Vitesse de rotation meule : 4800 tr/min.
- Poids : Machine 57 Kg / Flexible 28 Kg





Fabriqué en  **CE**

## PLATEAUX-LORRYS LÉGERS MANUELS

**UTILISATION :** Transport de tous matériels sur voie en courte distance.  
Capacité de charge de 500 Kg à 2 Tonnes.

**AVANTAGES :** Matériel léger (tout alu), robuste et garanti. Toute sécurité d'emploi.  
Passage facile aux appareils de voie (Roues grand Ø 200 mm).

Tous nos plateaux-lorrys sont équipés de **DISPOSITIFS DE FREINAGE** et les 4 roues sont isolées électriquement. Deux poignées latérales permettent leur manutention par 2 Agents.

Dimensions standards (pour voie 1,44 m) : 175 x 75 cm

Ces plateaux-lorrys peuvent être réalisés pour tous écartements de voie. (à préciser)

REFERENCES		Capacité de charge (Kg)	Frein de parking	FREIN AUTOMATIQUE		Poids (Kg)
				sur 2 roues	sur 4 roues	
<b>PL1T</b>		500	x			48
<b>PL2T</b>		1000	x			52
<b>PL5S</b>		2000		x		63
MODELES HOMOLOGUES PAR LA «SNCF»						
STANDARD	Réf. LGV (*)					
<b>PL1S</b>	<b>PL1S-LGV</b>	500		x		53
<b>PL2S</b>	<b>PL2S-LGV</b>	1000		x		57
<b>PL3S</b>	<b>PL3S-LGV</b>	500			x	55
<b>PL4S</b>	<b>PL4S-LGV</b>	1000			x	59

(\*) Les modèles **LG**V, Nouvelle Génération sont autorisés à circuler sur les lignes LGV-SNCF et sur les lignes classiques.  
Hauteur du plancher au chemin de roulement du rail = 280 mm



Odomètre accouplé

Freinage à tringlerie

**Plateaux de transport manuels doubles** accouplés avec freins automatiques  
**Capacité de charge :** 2000 Kg  
**Dimensions =** 175 x 200 cm (2 x 100 cm)  
Réf. **PL5S-GR**



### OPTION

- **PLATEAUX MOTORISES** - Fiche 5/4
- **PLATEAU GRANDE LARGEUR** - Réf. **GL**
- **GALETS DE ROULEMENT LATERAL** - Réf. **GR**
- **ODOMETRE** avec Plateau - Voir Fiche 6/7

**Plateau de transport manuel super-léger** - Réf. **PL6S**  
**Capacité de charge :** 500 Kg  
**Dimensions =** 175 x 50 cm  
Poids : 25 Kg





Fabriqué en  

## TIRANT HYDRAULIQUE - TR-70 (Tendeurs de libération)

**UTILISATION :** Réglage de l'entre-fer des 2 rails, avant soudure.  
Tendeurs pour la libération des longs rails soudés.

**AVANTAGES :** Matériel très robuste assurant la libre circulation des trains, sans engager le gabarit de la voie.

- Force de traction = **67 Tonnes**
- Course longitudinale des vérins = 380 mm
- Pression de service = 500 bars
- Machoires à serrage automatique adaptées à tous profils de rails jusqu'à 60 Kg/m.
- Tirants de différentes longueurs (à préciser) de 1,2 m à 3,5 m. (Long. standard = **1,80 m**)
- Largeur hors-tout : 750 mm (hors tirants)
- Poids total env. = 320 Kg
- Fonctionnement par pompe manuelle ou par centrale hydraulique.

La Centrale hydraulique à moteur essence peut être placée sur un plateau lorry manuel (voir Fiche 6/6)

1 **Tirant standard** réf. **TR-70** comprend :

- 2 ensembles de serrage par machoire
- 2 vérins hydrauliques - Force 67 tonnes
- 2 tirants long. 1,80 m
- 1 pompe hydraulique à main



### OPTIONS

- **Equerre de soudeur** - Fiche **2/6**



Fabriqué en  

## TRANCHES A FROID / A CHAUD

**UTILISATION :** Sectionnement de toutes pièces, boulons, etc...  
Sectionnement des bourrelets de soudures incandescentes.

**AVANTAGES :** Matériel robuste et de qualité.

### TRANCHE A FROID

- Largeur taillant = 40 mm
- Talon octogonal
- Angle d'affûtage 70°
- Longueur = 200 mm
- Oeil oval = 36 x 25 mm
- Poids = 1,8 Kg
- Référence : **16**



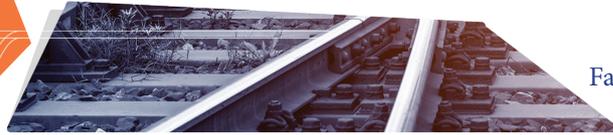
### TRANCHE A CHAUD

- Largeur taillant = 40 mm
- Talon octogonal
- Angle d'affûtage 45°
- Longueur = 200 mm
- Oeil oval = 36 x 25 mm
- Poids = 1,8 Kg
- Référence : **161**



### OPTIONS

- **MANCHES** - Voir Fiche **22/3**
- **Tranches emmanchées**- Manche frêne - ajouter **EF**



Fabriqué en  

## TRANSPORTEURS A CHENILLES (Chenillard)

**UTILISATION :** Transport sur chantier de tout matériel de travaux. (matériel de soudures, etc...)

**AVANTAGES :** Les chenilles permettent le passage du transporteur au-dessus des rails sans aucune difficulté.

Charge maxi (Kg)	Moteur Puissance KW	Vitesse Km/h	Dimensions Plateau (cm)	Poids (Kg)	Transmission	Réf.
500	4	AV = 4,3 AR = 3	120 x 90	197	Hydrostatique Benne alu	<b>HP-500</b>



### OPTIONS

- **Kit chasse-neige** (Poids 60 Kg pour HP -450/500) - Photo ci-dessus - Réf. **CN-10**
- **Débrayage** des chenilles - Réf. **DBC**
- **Eclairage 12 V** par projecteur pour travaux de nuit - Réf. **EHP**



## BOULONNEUSES THERMIQUES PORTATIVES

### BOULONNEUSE THERMIQUE PORTATIVE **S1-P**

- Avec inverseur de marche AV/AR
- Moteur essence 2 Temps 1,7 kW
- Couple Maxi = 100 da.Nm (réglable de 0 à 100 da.Nm)
- Encombrement :
  - Longueur 760 mm
  - Hauteur 350 mm
  - Largeur 390 mm

Carré entraîneur standard : 25,4 mm - **Option** : 23 mm

- Poids net 19 Kg

#### **OPTIONS**

- Dispositif ANTI-VIBRATOIRE - Poids = 1 Kg
- Douilles spéciales renforcées en acier Nickel-Chrôme cémenté - Voir Fiche N° 3-2/2
- Autres ACCESSOIRES - Voir Fiches 8-1/2 et 8-2/2



### BOULONNEUSE THERMIQUE «à chocs» SUR CHARIOT **S4-P**

Equipée avec :

- **BOULONNEUSE S1-P** facilement détachable
- Chariot support tout alu
- Amortisseur pneumatique renforcé pivotant
- Barre chariot alu démontable avec galet isolant nylon.

POIDS Machine complète = 35 Kg

#### **OPTION**

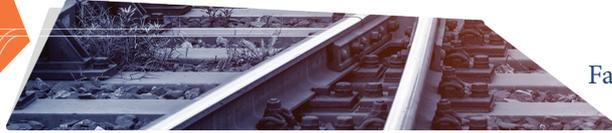
- Tirefonneuse portative sur batterie **S5P** (voir fiche **11/1**)
- Douilles (Voir Fiche 3-2/2)



#### **OPTIONS**

**BOULONNEUSES ELECTRIQUES** 220 V / 50 Hz portatives (utilisation interdite par temps de pluie)

- Couple maxi 60/dN.m - Poids 8 Kg - Réf. **TBE-20**
- Couple maxi 100/dN.m - Poids 10 Kg - Réf. **TBE-30**



Fabriqué en  

## TRONCONNEUSES DE RAIL THERMIQUES

Types TR4-14 - Ø 350 mm / TR4-16 - Ø 400 mm

*Une machine surpuissante pour la coupe rapide et précise des rails.*

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Moteur à essence 2 temps «PARTNER» - 119 cm<sup>3</sup> - 5,8 kW
- Etau acier pour rails jusqu'à UIC-60
- Possibilité de retourner le moteur pour finir la coupe
- Mise à la masse automatique (Sécurité)
- Carter protecteur chromé, résistant à la chaleur
- Double filtration de l'air, avec décompresseur
- Disque à double toile renforcé Ø 350 x 4 x 25,4 mm - Réf. **6098**
- Poids : Moteur 17 Kg / Support 5 Kg
- Référence : **TR4-14**

Ces machines sont homologuées par la SNCF et garantissent une parfaite exécution des coupes de rails.

- Niveau sonore : 102 dB(A)
- Livrée en coffret bois de transport



### OPTION

- Machine pour disque Ø 400 mm - Réf. **TR4-16**
- Disques abrasifs Ø 350 mm - Réf. **6098**
- Disques abrasifs Ø 400 mm - Réf. **6101**
- Guêtres de protection - Réf. **GP-4**
- Lunettes de protection - Réf. **LPR**









8, allée du Val du Moulin - B.P. 69  
93240 STAINS - FRANCE  
Tél. : 33. (0) 1.48.26.62.12 / +33 (0) 9.75.90.59.48  
Fax : 33. (0) 1.48.22.37.15  
E-mail : pouget.rail@wanadoo.fr  
www.pougetrail.com



# CATALOGUE

**MACHINES & OUTILLAGES**  
Pour travaux de construction et entretien de voies ferrés